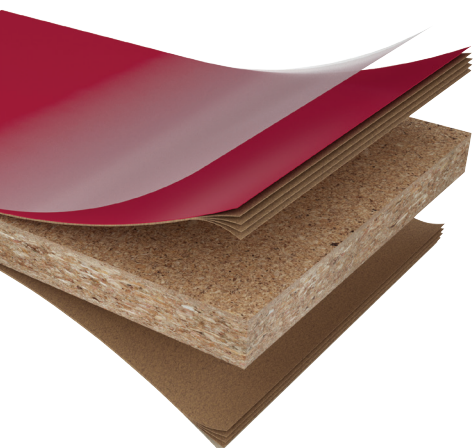


POLYREY HPL® CONTRECOLLÉ SUR PANNEAU

POLYREY®

POLYREY HPL® BONDED BOARD PANEL



Hygiène - Hygienic

Nettoyage facile
Easy to cleanApte au contact alimentaire
Suitable for food contactAntibactérien
Antibacterial

Résistance - Resistant to

Abrasion
AbrasionChocs
ImpactHumidité
MoistureChaleur jusqu'à 180 °C
Heat up to 180 °CFissuration
CrackingProduits chimiques
Chemical productsRayures
ScratchesLumière artificielle
Artificial light

Service & efficacité

Panneau contrecollé
stratifié prêt à l'emploi

- Permet aux transformateurs de s'affranchir de l'étape de collage
- 1 ou 2 surfaces décoratives

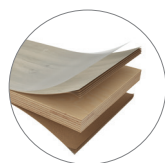
- Collage industriel haute qualité, résistant à l'humidité (D3) qui garantit qualité d'aspect et durabilité
- Tous les décors Polyrey HPL® sont disponibles en Polyrey

Service & efficiency

HPL bonded board
panel ready to use

- Speeds up the installation process
- 1 or 2 decorative surfaces

- High quality industrial gluing, moisture resistant (D3), guarantees quality of surface finish and durability
- All Polyrey HPL® decors are available in Polyrey



3 Supports Substrates

- Panneau de particules - Chipboard
- MDF Brun - Brown MDF
- Contreplaqué Bouleau - Birch plywood

Avis de l'expert

The expert's advice

PANNEAU DE PARTICULES

Qualités ignifuge et
hydrofuge disponibles
sur demande.

CHIPBOARD

Fire retardant and
moisture resistant grades
available on request.

Formats & applications

Sizes & applications

FORMAT

307 × 124 cm*

SIZE

Mobilier
Plan de travail
Agencement

Furniture
Worktop
Fitting

ÉPAISSEURS

19,6 • 20 mm

THICKNESSES

Labels

Labels





QUALITÉ SUPPORT	Panneau de particules standard	Panneau de particules ignifuge	Panneau de particules hydrofuge	Panneau MDF standard	Panneau contreplaqué bouleau usage intérieur milieu humide
TYPE NORMALISÉ	EN 312 Type P2	EN 312 Type P2	EN 312 Type P3	EN 622-5	EN 636-2
ÉPAISSEUR DU SUPPORT (mm)	18				
REVÊTEMENT	Stratifié Haute Pression Polyrey HPL® - toutes structures				

CARACTÉRISTIQUES	NORME	UNITÉ				
------------------	-------	-------	--	--	--	--

Propriétés physiques et dimensionnelles						
---	--	--	--	--	--	--

Masse volumique	EN 323	kg/m ³	650 +/- 10 %	700 +/- 10 %	670 +/- 10 %	760 +/- 10 %	720 +/- 5 %	
Humidité départ usine	EN 322	%	5 à 13			4 à 11		8 à 12
Tolérance sur l'épaisseur	ISO 13894-1-6.4	mm	+/- 0,5					+0,3 / - 1
Tolérance sur la largeur	ISO 13894-1-6.1	mm				+/- 5		
Tolérance sur la longueur	ISO 13894-1-6.1	mm				- 5/+10		
Tolérance sur rectitude des bords	ISO 13894-1-6.2	mm/m				+/- 0,5		
Tolérance sur équerrage	ISO 13894-1-6.3	mm/m				≤ 2		
Tolérance sur planéité								
• Épaisseur support < 16 mm	ISO 13894-1-6.7	mm/m				Pas d'exigence		
• Épaisseur support ≥ 16 mm		mm/m				≤ 2		

Propriétés mécaniques						
-----------------------	--	--	--	--	--	--

Résistance au choc d'une bille de petit diamètre 5 mm avec percuteur	EN 438-2-20	N	≥ 15			≥ 15	
Résistance au choc d'une bille de 324 g (hauteur de chute pour un diamètre d'empreinte ≤ 10 mm)	EN 438-2-21	mm	≥ 600			≥ 600	
Qualité du joint de colle	ISO 13894-1-8	Niveau	5			5	
Résistance à l'arrachement de surface	ISO 13894-1-9	Mpa	≥ 1,0			≥ 1,0	
Résistance à l'arrachement des vis à bois							
• Sur la face							
- Épaisseur support < 16 mm	ISO 13894-1-15	N/mm	100			-	
- Épaisseur support ≥ 16 mm		N	1500			2000	
• Sur le chant							
- Épaisseur support < 16 mm	ISO 13894-1-15	N	Non applicable			-	
- Épaisseur support ≥ 16 mm			500			1500	
Résistance en flexion							
• Contrainte de rupture pour support 18 mm	ISO 16978	Mpa	≥ 35			≥ 60	
• Module d'élasticité pour support 18 mm			≥ 4500			≥ 6000	
Traction perpendiculaire	ISO 13894-1-10	Mpa	≥ 0,35				
Résistance à l'eau - gonflement maxi du chant pour support 18 mm	ISO 13894-1-19	%	15	5	15	5	
Protection du substrat contre la vapeur d'eau	ISO 13894-1-14	mm	≤ 0,1				

Propriétés de surface						
-----------------------	--	--	--	--	--	--

Défauts de surface							
• Ponctuels	EN 438-2-5	mm ² /m ²	≤ 1				
• Linéaires		mm/m ²	≤ 10				
Résistance à l'usure - point initial							
• GRANIT	EN 438-2-10	Nb de tours	≥ 450				
• EPM / CUIR / TCR-TCL-ALG ⁽¹⁾			≥ 50				
• Perlescent ↑			≥ 50				
• Autres finitions			≥ 150				
Résistance à la vapeur d'eau							
• BRIHG	EN 438-2-14	Class ^(a)	3				
• Autres finitions			4				
Résistance à la chaleur humide							
• BRIHG	EN 12721	Classe ^(a)	3				
• Autres finitions			4				
Résistance à la chaleur sèche 180 °C (pendant 20 min.)							
• BRIHG	EN 438-2-16	Classe ^(a)	3				
• Autres finitions			4				
Résistance aux rayures							
• BRIHG / EXM / ALG	EN 438-2-25	Degré ^(b)	2				
• TOUCH / TCR / TCL			4				
• Autres finitions			3				
Résistance aux tâches							
• Groupes 1 & 2	EN 438-2-26	Classe ^(a)	TCH / TCR / TCL : 3* / Autres : 5				
• Groupe 3			4				
Résistance aux brûlures de cigarettes	EN 438-2-30	Classe ^(a)	3				

Comportement au feu						
---------------------	--	--	--	--	--	--

Réaction au feu	EN 13501-1	Euroclasse	D-s2,d0 Structures TCH : D-s2,d1	B-s2,d0 Structures TCH : D-s2,d1	D-s2,d0 Structures TCH : D-s2,d1	D-s2,d0 Structures TCH : D-s2,d1	D-s2,d0 Structures TCH : D-s2,d1
-----------------	------------	------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------

Qualités sanitaires et environnementales						
--	--	--	--	--	--	--

Contact alimentaire	EN 13130-1	-	Apte				
Dégagement formaldéhyde	EN 717-2	Classement	E1				
Comportement antibactérien	JIS Z 2801:2000	Réduction en %	> 99,9 % (LOG 3)				
Émissions de substances volatiles	ISO 16000-9	Classement	A				

Type P2 : Panneaux pour agencement intérieur utilisé en milieu sec / Type P3 : Panneaux pour agencement intérieur utilisé en milieu humide

^(a) Classe : 1 = Dégradation de la surface. 2 = Changement important d'aspect. 3 = Changement modéré. 4 = Faible changement visible sous certains angles. 5 = Aucun changement.

^(b) Degré : 2 = Rayures continues à 2N. 3 = Rayures continues à 4N. 4 = Rayures continues à 5N.

* Au-delà de 2H d'exposition, café et thé peuvent laisser de légères taches sur les surfaces claires. Pour éviter tout dommage esthétique, il est recommandé de nettoyer ces liquides immédiatement. En cas de taches, il est possible de les atténuer à l'aide d'une éponge gomme.

(1) Sauf : N005, B070, B117



CORE QUALITY	Standard grade chipboard	Fire retardant grade chipboard	Moisture resistant grade chipboard	Standard MDF board	Birch plywood board for humid interior environments
CLASSIFICATION	EN 312 Type P2	EN 312 Type P2	EN 312 Type P3	EN 622-5	EN 636-2
THICKNESS (mm)	18				
SURFACE	High Pressure Laminate Polyrey HPL® - all finishes				

CHARACTERISTICS	STANDARD	UNITS						
Physical and dimensional properties								
Density	EN 323	kg/m ³	650 +/- 10 %	700 +/- 10 %	670 +/- 10 %	760 +/- 10 %	720 +/- 5 %	
Moisture content (ex-factory)	EN 322	%	5 to 13			4 to 11		8 to 12
Thickness tolerance	ISO 13894-1-6.4	mm	+/- 0,5					+0,3 / - 1
Width tolerance	ISO 13894-1-6.1	mm				+/- 5		
Length tolerance	ISO 13894-1-6.1	mm				- 5/+10		
Straightness tolerance	ISO 13894-1-6.2	mm/m				+/- 0,5		
Squareness tolerance	ISO 13894-1-6.3	mm/m				≤ 2		
Flatness tolerance								
• Substrate thickness < 16 mm	ISO 13894-1-6.7	mm/m				No imperative		
• Substrate thickness ≥ 16 mm		mm/m				≤ 2		
Mechanical properties								
Impact resistance (small diameter ball) 5 mm with hammer	EN 438-2-20	N	≥ 15			≥ 15		
Impact resistance of a 324 g ball (drop height for ≤ 10 mm diameter imprint)	EN 438-2-21	mm	≥ 600			≥ 600		
Glue quality	ISO 13894-1-8	Level	5			5		
Surface cohesion	ISO 13894-1-9	Mpa	≥ 1,0			≥ 1,0		
Screw retention								
• On the face								
- Substrate thickness < 16 mm	ISO 13894-1-15	N/mm	100			-		
- Substrate thickness ≥ 16 mm		N	1500			2000		
• On the edge								
- Substrate thickness < 16 mm	ISO 13894-1-15	N	Not applicable			-		
- Substrate thickness ≥ 16 mm			500	1500				
Modulus of elasticity								
• Breaking point for 18 mm substrate	ISO 16978	Mpa	≥ 35			≥ 60		
• Modulus of elasticity for 18 mm substrate			≥ 4500			≥ 6000		
Perpendicular traction	ISO 13894-1-10	Mpa	≥ 0,35					
Water resistance - max. edge swelling	ISO 13894-1-19	%	15		5		15	5
Core steam resistance	ISO 13894-1-14	mm	≤ 0,1					
Surface properties								
Surface defects								
• Spots	EN 438-2-5	mm ² /m ²	≤ 1					
• Linear		mm/m ²	≤ 10					
Abrasion resistance (initial point)								
• GRANIT	EN 438-2-10	Nb of revolutions	≥ 450					
• EPM / CUIR / TCR-TCL-ALG ⁽¹⁾			≥ 50					
• Pearlescent ↑			≥ 50					
• Other finishes			≥ 150					
Resistance to steam								
• BRIHG	EN 438-2-14	Class ^(a)	3					
• Other finishes			4					
Resistance to humidity								
• BRIHG	EN 12721	Class ^(a)	3					
• Other finishes			4					
Dry heat resistance 180 °C (during 20 min.)								
• BRIHG	EN 438-2-16	Class ^(a)	3					
• Other finishes			4					
Scratch resistance								
• BRIHG / EXM / ALG	EN 438-2-25	Degree ^(b)	2					
• TOUCH / TCR / TCL			4					
• Other finishes			3					
Stain Resistance								
• Group 1 & 2	EN 438-2-26	Class ^(a)	TCH / TCR / TCL : 3* / Others : 5					
• Group 3			4					
Resistance to cigarette burns	EN 438-2-30	Class ^(a)	3					
Fire performance								
Fire rating	EN 13501-1	Euroclass	D-s2,d0 TCH Finishes: D-s2, d1	B-s2,d0 TCH Finishes: D-s2, d1	D-s2,d0 TCH Finishes: D-s2, d1	D-s2,d0 TCH Finishes: D-s2, d1	D-s2,d0 TCH Finishes: D-s2, d1	
Health and environmental characteristics								
Food safe	EN 13130-1	-	Yes					
Formaldehyde emission	EN 717-2	Classification	E1					
Antibacterial properties	JIS Z 2801:2000	Reduction in %	> 99,9 % (LOG 3)					
Volatile organic compounds (VOC) emission	ISO 16000-9	Classification	A					

Type P2: Panels for dry interior design applications / Type P3: Panels for wet interior design applications

^(a) Class: 1 = Surface damage. 2 = Severe appearance alteration. 3 = Moderate change. 4 = Slight change visible from certain angles. 5 = No change.

^(b) Grade: 2 = Continuous scratches at 2N. 3 = Continuous scratches at 4N.

* Ahead 2 hours of exposition, coffee and the may leave spots on light surfaces. To avoid all aesthetic damages, we recommend to clean all stains immediately. In case of remaining stains, it's possible to clean them with a gummy sponge.

(1) Except: N005, B070, B117